

PRODOTTO PENTAGEN



CHE COS'È.

La **Pentagenerazione** rappresenta una nuova frontiera dell'energia. **OTE** detiene il know-how esclusivo ideato e progettato interamente dalla nostra ricerca e sviluppo dedicato alla diffusione di nuove tecnologie di produzione energetica volte all'efficiamento e al ridotto impatto ambientale.

IL PRODOTTO.

E' un sistema efficace in grado di utilizzare tutte le energie latenti tipicamente non sfruttate. Esso consiste in una combinazione di diverse tecnologie quali :

La forza del sole e del vento abbinata ad un sistema tri-generativo che altro non è che la produzione combinata di energia elettrica e termica in tutte le sue forme, quali calore, vapore, olio diatermico e frigorie. E' costituito da :

- Gruppi elettrogeni alimentati a gas metano, biogas, gasolio, olio vegetale.
- Pannelli solari fotovoltaici .
- Turbina eolica verticale low cost.

IL SISTEMA PRODUCE

Energia termica espressa come calore in tutte le sue forme:

CALDO:

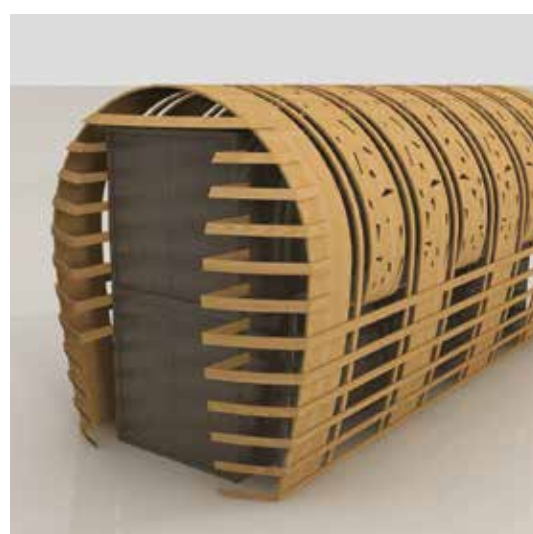
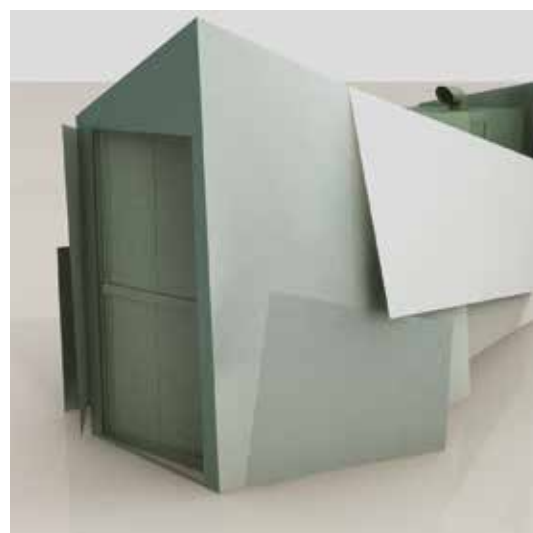
- Vapore saturo da 1 a 12 Bar
- Olio diatermico fino a 250°C
- Acqua surriscaldata fino a 150°C
- Acqua calda 90°C

FREDDO:

- Acqua fredda per condizionamento da 7°C a 12°C

APPLICAZIONI.

- **CIVILI**, ideale per nuclei abitativi composti (condomini, grattacieli, piccoli teleriscaldamenti e Telecondizionamenti, villette) con consumi totali elettrici da 2 KWe a 100 KWe e una corrispondente energia termica che va da 18 KWt a 120 KWt intesa come calore o come energia frigorifera che va da 16 KWf a 80 KWf.
- **Industriali**, ideale per aziende, centri commerciali, teleriscaldamenti e telecondizionamenti , ospedali etc. con consumi totali elettrici a partire da 120 KWe a 500 KWe ed una corrispondente energia termica che va da 150 a 600 KWt intesa come calore o come energia frigorifera che va da 90 KWf a 320 KWf).



PERCHÈ SCEGLIERLA E I BENEFICI ASSOCIATI.

- Basso impatto ambientale, inteso come emissioni in atmosfera limitate (ossidi di azoto e anidride carbonica) in accordo al protocollo di KYOTO. (carbon credits)
- Basse emissioni acustiche
- Ingombri limitati
- Incrementa la classe energetica del fabbricato/struttura
- Energia Rinnovabile
- Riduzione costi energetici fino al 50% dei consumi totali

PAY BACK E AMMORTAMENTO.

Il sistema è in grado di ridurre e addirittura annullare i costi riferiti alla componente elettrica dedicata alla produzione di freddo inteso come condizionamento. Il sistema rientra dal suo investimento in meno di tre anni.

ESEMPIO DI APPLICAZIONE AD UN SUPERMERCATO CON UN SISTEMA TRADIZIONALE:

1. CONSUMI ELETTRICI: 500 KWE

- Consumi dedicati alla produzione del condizionamento circa il 30% (150 KWe)
- Consumi dedicati alla produzione del congelamento circa il 30% (150 KWe)
- Consumi dedicati ai macchinari ed illuminazione circa il 40% (200 KWe)

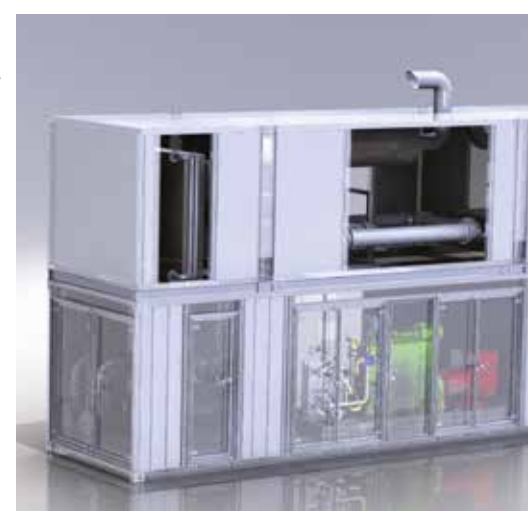
2. COSTI ANNUALI RIFERITI ALL'ENERGIA ELETTRICA STIMATA IN CIRCA € 350.000,00

ESEMPIO DI APPLICAZIONE AD UN SUPERMERCATO CON SISTEMA PENTAGEN.

3. NUOVI CONSUMI ELETTRICI: 262 KWE

- Consumi dedicati alla produzione del condizionamento 0% i 150 KWe vengono sostituiti dalla produzione diretta del freddo e quindi forniti gratuitamente dal sistema.
- Consumi dedicati alla produzione del congelamento circa il 30%, 150 KWe rimangono ma costano l'equivalente di 112 KWe . Riduzione del 25% del costo del KWe per effetto del combustibile utilizzato.
- Consumi dedicati ai macchinari ed illuminazione circa il 40% 200 KWe imangono ma costano l'equivalente di 150 KWe . Riduzione del 25% del costo del KWe per effetto del combustibile utilizzato.

4. COSTI ANNUALI RIFERITI ALL'ENERGIA ELETTRICA STIMATI IN CIRCA €185.000,00, INCLUSI I COSTI DI MANUTENZIONE DELL'IMPIANTO



RISPARMIO ANNUO DEL 45%. PAY BACK IMPIANTO IN MENO DI 5 ANNI.

ESEMPIO DI APPLICAZIONE ABITATIVA TIPO PICCOLO CONDOMINIO CON N.4 APPARTAMENTI:

5. CONSUMI ELETTRICI MEDI/ORARI : 2KWE

- Consumi dedicati alla produzione del condizionamento circa il 30% (0,6 KWe)
 - Consumi dedicati a elettrodomestici ed illuminazione circa il 70% (1,4 KWe)
6. COSTI ANNUALI RIFERITI ALL'ENERGIA ELETTRICA STIMATI IN CIRCA €3.600,00

ESEMPIO DI APPLICAZIONE ABITATIVA TIPO PICCOLO CONDOMINIO N.4 APPARTAMENTI CON UN SISTEMA PENTAGEN:

7. NUOVI CONSUMI ELETTRICI: 1,05 KWE

- Consumi dedicati alla produzione del condizionamento 0% i 0,6 KWe vengono sostituiti dalla produzione diretta del freddo e quindi forniti gratuitamente dal sistema.
- Consumi dedicati ai macchinari ed illuminazione circa il 70% 1,4 KWe rimangono ma costano l'equivalente di 1,05 KWe . Riduzione del 25% del costo del KWe per effetto del combustibile utilizzato.

8. COSTI ANNUALI RIFERITI ALL'ENERGIA ELETTRICA STIMATI IN CIRCA €1.900,00 INCLUSO I COSTI DI MANUTENZIONE DELL'IMPIANTO

RISPARMIO ANNUO DEL 45%. PAY BACK DEL SISTEMA IN MENO DI 5 ANNI.

PERCHÈ OTE

PROGETTIAMO ED INSTALLIAMO SISTEMI A BASSO IMPATTO AMBIENTALE
PROGETTIAMO E REALIZZIAMO SISTEMI AD ALTO RENDIMENTO ENERGETICO



il 100% Dei Nostri Progetti Sono Completati Rispettando il Budget Iniziale



il 100% Dei Nostri Impianti Sono Completati Rispettando il Tempo Di Consegna Stabilito



il 100% Dei Nostri Clienti Sono Soddisfatti per le Prestazioni Dei Nostri Sistemi

CHI SIAMO

Una profonda competenza, una grande esperienza vissuta nel settore, una gestione innovativa, e una organizzazione aziendale fatta da **OTE Energia Rinnovabile**, una delle aziende con più esperienza nel mercato di nuove tecnologie di produzione di energia volta a migliorare l'efficiamento energetico a ridotto impatto ambientale.

Tutti i nostri tecnici e tutti i nostri manager hanno anni di esperienza acquisita nel mondo "world wide" in soluzioni energetiche alternative per garantire l'eccellenza delle nostre realizzazioni.

Integrità, competenza e professionalità sono alla base dei principi della nostra azienda.

Il nostro obiettivo non è quello di vendere un prodotto, ma vendere la soluzione migliore per le vostre esigenze.

OTE propone una soluzione energetica alternativa di fonti tradizionali per produzione di energia, offrendo la risposta più completa alle esigenze del settore, industriale, amministrazioni locali, alberghi, centri commerciali e grandi complessi residenziali, e la capacità di soddisfare le necessità di clienti diversi con un range compreso tra i 2 kWe e i 500 kWe.



OTE ENERGIA RINNOVABILE
VIA ABETONE 54, 47522 CESENA (FC)
TEL/FAX 0547600341 - CELL. 3311797558
WWW.OTESRL.IT - INFO@OTESRL.IT



LA NUOVA FRONTIERA ENERGETICA